

技術資料表

Technical Data Sheet

產品說明PRODUCT DESCRIPTION : PA12+GF50塑膠粒

產品型號PRODUCT GRADE : G13PA12-GF5001-01

性質項目 PROPERTIES	測試方式 METHOD	數據 RESULT	單位 UNIT
機械特性 MECHANICAL			
抗張降伏強度 Tensile Strength	ISO 527-2	170	MPa
斷裂點伸長率 Tensile Elongation at break	ISO 527-2	5	%
抗張模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	14000	MPa
彎曲強度 Flexural Strength	ISO 178	250	MPa
彎曲模數 Flexural Modulus	ISO 178	13000	MPa
缺口衝擊強度 Notched Impact Strength	ISO 179/1eA	20	kJ/m ²
熱性質 THERMAL			
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (1.8 MPa)	ISO 75-2/A	178	°C
熔點 Melting Temperature	ISO11357-3	165	°C
物理特性 PHYSICAL			
密度 Density (23°C)	ISO 1183	1.47	g/cm ³
飽和吸水率 Saturated Water Absorption:	ISO 62	0.6	%
成型收縮率 Molding Shrinkage (23°C)	Internal Method	0.3~0.6	%
硬度 Rockwell Hardness	ISO 7619	--	Shore D
其他 OTHER			
阻燃等級 Flammability (1.6mm)	UL 94	HB	-

* 以上數值為材料的代表性測試值、並非該規格材料的最低值。

* All property values shown in this data sheet are the representative values and not minimum value of this material.

加工條件

Processing Conditions

產品說明PRODUCT DESCRIPTION : PA12+GF50塑膠粒

產品型號PRODUCT GRADE : G13PA12-GF5001-01

性質項目 PROPERTIES	測試方式 METHOD	數據 RESULT	單位 UNIT
注塑成型條件 Injection molding conditions			
乾燥條件	乾燥溫度 80~100℃	乾燥時間 2~4 hrs	
製程溫度	料管溫度 210~260℃	模具溫度 60~80℃	
射出參數	射出壓力 30~70%	射出速度 30~60%	

